



TÚNEL DE LAVADO DE MOLDES Y/O BANDEJAS

Diseñado para el lavado eficiente de moldes microperforados y/o bandejas mediante aspersión de agua convenientemente localizada, según el formato de moldes con los que se trabajará.

El diseño es higiénico, permitiendo una correcta limpieza del equipo luego de su utilización. Este modelo puede incluir varias etapas: una etapa de lavado y enjuague final y podrá incorporar una zona de prelavado. Se podrá realizar un barrido por aire entre etapas para ayudar al escurrimiento del líquido retenido en los recipientes.

Construcción totalmente en acero inoxidable calidad AISI 304.

Poseen dos etapas de filtrado, un primer filtro tipo cajón en acero inoxidable AISI 304, fácil remoción desde el exterior para limpieza y un filtro de línea en la impulsión de la bomba.

El transporte se realiza mediante banda de acero inoxidable sobre guías de APM, accionado mediante motoreductor tipo sinfín-corona en baño de aceite.

Tablero de comando y protección de los accionamientos eléctricos y controles de temperatura de cada etapa. Control de nivel automático con válvulas actuadas de reposición.

Lavado: calentamiento mediante serpentina de vapor con control de temperatura. Sistema de recirculación presurizado con picos de aspersión y bomba centrífuga de acero inoxidable, con distribuidores anulares para lograr un eficiente lavado.

Enjuague: con agua de línea y recirculación. La reposición de agua en la etapa de enjuague se realiza por una línea de picos aspersores al final de la etapa.

